

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2004-141000
 (43)Date of publication of application : 13.05.2004

(51)Int.Cl. H02K 1/22
 H02K 1/16
 H02K 1/24
 H02K 1/27

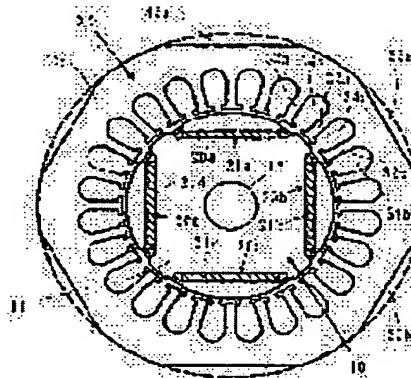
(21)Application number : 2004-024591 (71)Applicant : AICHI ELEC CO
 (22)Date of filing : 30.01.2004 (72)Inventor : SATO MITSUHIKO
 KANEKO SEIICHI
 ITO ISAO

(54) PERMANENT-MAGNET MOTOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a permanent-magnet motor which can be made compact while maintaining a predetermined performance even if an inverter of a PWM control system is used as a power source.

SOLUTION: Permanent magnets 20a to 20d are housed in magnets housing holes 21a to 21d provided in the respective magnetic poles of a rotor core 11. Recessed portions 14a to 14d and air gaps such as 16a to 16d are provided between ends walls 24a to 24d, 25a to 25d of the magnets housing holes 21a to 21d and an outer periphery portion of the rotor core 11. Teeth 32a to 32n having teeth ends 33a to 33n and forming slots 34a to 34n are provided in a stator core 31. Supposing that a distance of the air gaps of the adjoining magnet poles is B, a shortest distance between side faces of the adjoining teeth is A, a breadth of the teeth is C and a circumferential length of the air gaps is D, [B≥A] and [D≥C] are satisfied.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 27.06.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision]

[Relevant Part of the Publication]

5 [0009]

A stator core 31 is provided with a plurality of teeth parts (magnetic pole part) 32a - 32n projected towards the opposite direction to a rotor core 11. At a part facing to the rotor core 11, the teeth parts 32a - 32n are provided with tips parts (teeth tips parts) 33a - 33n with a gap from the rotor core 11.

Slots 34a - 34n formed by the teeth parts 32a - 32n are provided with stator winding, for example, by distributed wiring.

Further, a passage for flowing refrigerant gas, etc. is provided at the stator core 31 penetratedly in the axial direction. In Fig. 1, notch parts 35a - 35n which are formed by notching the outer circumferential part of the stator core 31 are used for passages. Apertures also can be used as a passage.

15a～15d 有効磁極部

21a～21d、41a、51a、61a、63a、71a、73a、81a、91a、
101a、111a 221a～221d 磁石収容孔

20a～20d、47a、49a、57a～59a、66a、67a、76a、77a、
86a、87a、96a、97a、104a、114a、220a～220d 永久磁石

30、230 固定子

31、231 固定子コア

32a～32n、232a～232n ティース部

33a～33n、233a～233n ティース先端部

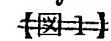
34a～34n、234a～234n スロット

35a～35n 切欠部

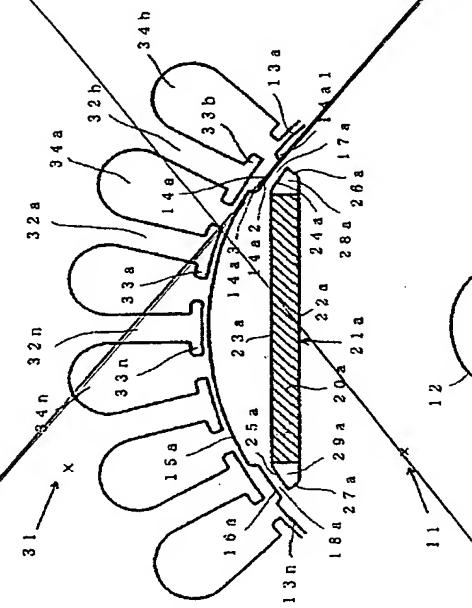
55a、56a、74a、75a、94a、95a、112a、113a 孔

10

[Fig.1]



[図2]



(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-141000

(P2004-141000A)

(43) 公開日 平成16年5月13日(2004.5.13)

(51) Int.CI.⁷

H02K 1/22
H02K 1/16
H02K 1/24
H02K 1/27

F 1

HO2K 1/22
HO2K 1/16
HO2K 1/24
HO2K 1/27

テーマコード(参考)

5H002
5H622
Z
501K

審査請求 未請求 請求項の数 11 O.L. (全 21 頁)

(21) 出願番号 特願2004-24591 (P2004-24591)
(22) 出願日 平成16年1月30日 (2004.1.30)
(62) 分割の表示 特願2002-226488 (P2002-226488)
の分割
原出願日 平成14年8月2日 (2002.8.2)

(71) 出願人 000100872
アイチエレック株式会社
愛知県春日井市愛知町2番地
(74) 代理人 100106725
弁理士 池田 敏行
(74) 代理人 100105120
弁理士 岩田 哲幸
(72) 発明者 佐藤 光彦
愛知県春日井市愛知町2番地 アイチエレック株式会社
(72) 発明者 金子 清一
愛知県春日井市愛知町2番地 アイチエレック株式会社

最終頁に続く

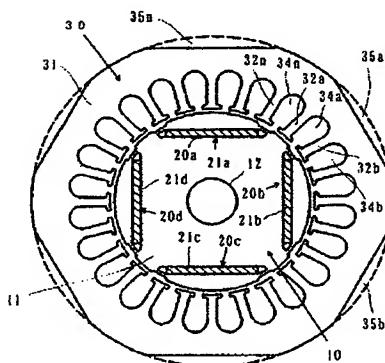
(54) 【発明の名称】永久磁石電動機

(57) 【要約】

【課題】 電源供給源としてPWM制御方式のインバータを用いた場合でも所定の性能を維持しながら小型化することができる永久磁石電動機を提供する。

【解決手段】 回転子コア11の各磁極に設けられている磁石収容孔21a～21dには、永久磁石20a～20dが収容されている。また、磁石収容孔21a～21dの端部壁24a～24d、25a～25dと回転子コア11の外周部との間には、四部14a～14d、16a～16d等の空隙部が設けられている。固定子コア31には、ティース先端部33a～33nを有し、スロット34a～34nを形成するティース部32a～32nが設けられている。隣接する磁極の空隙部の距離をB、隣接するティース部の側面間の最短距離をA、ティース部の幅をC、空隙部の周方向の長さをDとした時、[B ≥ A]、[D ≥ C]を満足するように構成する。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

固定子巻線が収容されるスロットを形成するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備える永久磁石電動機であって、

磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、

隣接する磁極に設けられている空隙部の距離をB、隣接するティース部の側面間の最短距離をA、ティース部の幅をC、空隙部の周方向の長さをDとした時、

$$B \geq A, D \geq C$$

を満足するように構成されている、
永久磁石電動機。

10

【請求項 2】

請求項 1 に記載の永久磁石電動機であって、

ティース先端部の周方向の長さをHとした時、

$$D \geq H$$

を満足するように構成されている、
永久磁石電動機。

【請求項 3】

固定子巻線が収容されるスロットを形成するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備える永久磁石電動機であって、

20

磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、

回転子の外周部とティース先端部との間の間隙をg、空隙部の半径方向の長さの最短長をLとした時、

$$g \times 0.2 \leq L$$

を満足するように構成されている、
永久磁石電動機。

【請求項 4】

請求項 3 に記載の永久磁石電動機であって、

30

$$L \leq g \times 0.5$$

を満足するように構成されている永久磁石電動機。

【請求項 5】

固定子巻線が収容されるスロットを形成するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備える永久磁石電動機であって、

磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、

各磁極の空隙部間の有効磁極部の開角θが、有効磁極部に4個のティース部と5個のティース部が交互に対向する角度に設定されている、
永久磁石電動機。

40

【請求項 6】

請求項 1 ~ 5 のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、空隙部は、回転子の外周部に形成された凹部である永久磁石電動機。

【請求項 7】

請求項 1 ~ 6 のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、空隙部は、半径方向の長さが等しくなるように形成されている永久磁石電動機。

【請求項 8】

固定子巻線が収容されるスロットを形成するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備える永久磁石電動機であって、

固定子には軸方向に貫通する通路が設けられており、

50

固定子の外径を R_a 、固定子の内径を R_b 、スロット断面積を S 、スロット数を z 、通路の総断面積を G とした時、

$$\begin{aligned} & [(R_a/2)^2 \pi - \{(R_b/2)^2 \pi + G\}] \times 0.2 \leq (S \times z) \\ & \cong [\{ (R_a/2)^2 \pi - \{(R_b/2)^2 \pi + G\} \} \times 0.4 \end{aligned}$$

を満足するように構成されている。

永久磁石電動機。

【請求項 9】

請求項 8 に記載の永久磁石電動機であって、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられている永久磁石電動機。

10

【請求項 10】

請求項 1 ~ 9 のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、固定子の外径が 90 mm である永久磁石電動機。

【請求項 11】

圧縮機で圧縮した熱交換媒体を用いて室内の温度を調整する空調装置であって、圧縮機の駆動電動機として請求項 1 ~ 10 のいずれかに記載の永久磁石電動機を用いた空調装置。

【請求項 12】

圧縮機で圧縮した熱交換媒体を用いて庫内の温度を調整する冷蔵庫であって、圧縮機の駆動電動機として請求項 1 ~ 10 のいずれかに記載の永久磁石電動機を用いた冷蔵庫。

20

【請求項 13】

電動機により駆動される車載装置であって、電動機として請求項 1 ~ 10 のいずれかに記載の永久磁石電動機を用いた車載装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、固定子巻線を有する固定子と、磁石収容孔に収容された永久磁石を有する回転子とを備える永久磁石電動機に関する。

【背景技術】

【0002】

エアコン（空調装置）や冷蔵庫等の圧縮機を駆動する電動機として、磁石収容孔に永久磁石が収容された（埋め込まれた）回転子、すなわち永久磁石埋込構造の回転子を備える永久磁石電動機（以下、「永久磁石埋込型電動機」という）が用いられている。永久磁石埋込型電動機は、永久磁石の磁束によるマグネットトルクと、回転子の突極性によるリラクタンストルクの両方を利用するモータである。

30

従来の永久磁石埋込型電動機では、回転子コアを有する回転子と、固定子コアを有する固定子を備えている。回転子コアには、例えば、軸方向に直角な断面形状が、半径方向に略直角な長方形形状に形成された磁石収容孔、あるいは、軸方向に直角な断面形状が、凸部側が中心側を向いた円弧形状等の凸形状の磁石収容孔が各磁極に設けられている。そして、各磁極の磁石収容孔には、軸方向に直角な断面形状が長方形形状や円弧形状等に形成された永久磁石が収容されている（埋め込まれている）。永久磁石としては、フェライト磁石や希土類磁石が用いられている。

40

また、固定子コアには、先端部が回転子コアの外周部と間隙（エアギャップ）を介して配置されるティース部が設けられている。そして、ティース部によって形成されるスロット内に固定子巻線が配設されている。

インバータ等の電源供給源から固定子巻線に電源を供給することにより、回転子が回転する。

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

近年、エアコンや冷蔵庫等の小型化が要望されており、それにともなって圧縮機を駆動

50

する電動機の小型化が要望されている。例えば、外径が90mmの大きさの永久磁石電動機が要望されている。この場合、永久磁石電動機の性能を維持しながら小型化する必要がある。

ここで、フェライト磁石は、温度が高くなると磁束密度が低下する特性を有している。これに対し、希土類磁石は、温度が高くなても磁束密度の低下が少ない特性を有している。

そこで、永久磁石電動機を小型化する方法として、例えば、永久磁石として希土類磁石を用いることにより永久磁石電動機の効率を向上させる方法や永久磁石の配置状態を変更することによって永久磁石電動機の効率を向上させる方法が考えられる。しかしながら、このような方法を用いても、実際の効率は思ったほど向上しない。これは、電源供給源としてPWM制御方式のインバータを用いることにも起因する。10

本発明者らは、種々検討した結果、回転子や固定子の形状、寸法等を所定の条件が満足されるように構成することによって、電源供給源としてPWM制御方式のインバータを用いた場合でも、永久磁石電動機の効率を向上させることができることを見出した。

そこで、本発明は、電源供給源としてPWM制御方式のインバータを用いた場合でも効率を向上させることができ、もって、所定の性能を維持しながら小型化を図ることができる永久磁石電動機を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0004】

前記課題を解決するための本発明の第1発明は、請求項1に記載されたとおりの永久磁石電動機である。20

請求項1に記載の永久磁石電動機では、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、隣接する磁極に設けられている空隙部の距離B、隣接するティース部の側面間の最短距離A、ティース部の幅C、空隙部の周方向の長さDが、
[B ≥ A] 及び [D ≥ C] を満足するように構成されている。これにより、充分なリラクタンストルクを得ることができるために、効率が向上する。また、磁石収容孔に収容されている永久磁石の端部での磁束短絡量を低減することができるため、有効磁束量を増加させることができ、効率が向上する。さらに、リラクタンストルクの変動の低減によってトルク脈動が低減し、あるいは、永久磁石の端部での磁束短絡量の低減によって回転子と固定子との間のラジアル方向の磁気吸引力が低減するため、騒音や振動を低減することができる。なお、磁石収容孔と回転子の外周部との間に空隙部を設けて永久磁石を回転子の外周部から離れて配設することにより、永久磁石の端部がPWM制御等による高調波磁束の影響を受けることがなく、永久磁石の端部発熱を減少させて、鉄損を減少させることができる。この点においても、効率を向上させることができる。30

なお、「磁石収容孔の端部壁」は、回転子の外周部近傍の端部壁を意味する。例えば、各磁極の磁石収容孔が複数の磁石収容孔部を列状に配置して構成されている場合には、「磁石収容孔の端部壁」は、回転子の外周部側に配置されている磁石収容孔部の端部壁のうち、回転子の外周部近傍の端部壁を示す。

また、本発明の第2発明は、請求項2に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項2に記載の永久磁石電動機では、空隙部の周方向の長さD、ティース先端部の周方向の長さHが、
[D ≥ H] を満足するように構成されている。これにより、永久磁石の端部での磁束短絡量を一層低減して、有効磁束層をさらに増加させることができるために、効率がより向上する。40

また、本発明の第3発明は、請求項3に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項3に記載の永久磁石電動機では、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、回転子の外周部とティース先端部との間の隙間g、空隙部の半径方向の長さの最短長しが、
[g × 0.2 ≤ L] を満足するように構成されている。これにより、短絡磁束が減少し、効率が向上する。さらに、ラジアル方向の磁気吸引力の低減によって、騒音や振動を低減することができる。

また、本発明の第4発明は、請求項4に記載されたとおりの永久磁石電動機である。50

請求項 4 に記載の永久磁石電動機では、 $[L \leq g \times 0.5]$ を満足するように構成されている。これにより、例えば、回転子の外周部に形成した凹部を空隙部として用いる場合に、熱交換媒体に対する凹部の抵抗力の増大を低減し、凹部での損失の増大を抑制することができるため、効率の低下を抑制することができる。

また、本発明の第 5 発明は、請求項 5 に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項 5 に記載の永久磁石電動機では、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、各磁極の空隙部間の有効磁極部の開角 θ が、有効磁極部に 4 個のティース部と 5 個のティース部が交互に対向するように設定されている。これにより、効率を向上させることができる。

また、本発明の第 6 発明は、請求項 6 に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項 6 に記載の永久磁石電動機では、回転子の外周部に形成された凹部により空隙部を構成する。これにより、回転子を容易に形成することができる。

また、本発明の第 7 発明は、請求項 7 に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項 7 に記載の永久磁石電動機では、空隙部は、半径方向の長さが等しくなるように形成されている。これにより、回転子を容易に形成することができる。なお、「半径方向の長さが等しい」という記載は、半径方向の長さが略等しい場合も含んでいる。

また、本発明の第 8 発明は、請求項 8 に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項 8 に記載の永久磁石電動機では、固定子には軸方向に貫通する通路が設けられており、固定子の外径 R_a 、固定子の内径 R_b 、スロット断面積 S 、スロット数 z 、通路の総断面積 G が、 $[(R_a/2)^2 \pi - \{(R_b/2)^2 \pi + G\}] \times 0.2 \leq (S \times z) \leq [\{(R_a/2)^2 \pi - \{(R_b/2)^2 \pi + G\}\}] \times 0.4$ を満足するように構成されている。これにより、効率を向上させることができる。通路としては、例えば、固定子の外周部を貫通するように切り欠いた切欠部や、固定子を貫通するように形成した孔等が用いられる。

また、本発明の第 9 発明は、請求項 9 に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項 9 に記載の永久磁石電動機では、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられている。これにより、永久磁石の端部が PWM 制御等による高調波磁束の影響を受けることがなく、永久磁石の端部発熱を減少させて、鉄損を減少させることができる。この点においても、効率を向上させることができる。

なお、固定子の外径を 90 mm とすることにより永久磁石電動機を小型化することができる。さらに、本発明の永久磁石電動機を、空調装置や冷蔵庫等の圧縮機駆動用電動機として、あるいは、車載装置の駆動電動機として用いることにより、各装置を小型化することができる。

【発明の効果】

【0005】

請求項 1 ~ 請求項 13 に記載の永久磁石電動機を用いれば、電源供給源として PWM 制御方式のインバータを用いた場合でも、所定の性能を維持しながら小型化することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0006】

以下に、本発明の実施の形態を図面を参照して説明する。

本発明の永久磁石電動機の概略構成を図 1、図 2 に示す。なお、図 1 は、断面図であり、図 2 は図 1 の部分拡大図である。

本発明の永久磁石電動機は、回転子 10 と固定子 30 により構成されている。

回転子 10 は、回転子コア 11 を有している。回転子コア 11 は、例えば、電磁鋼板等の鋼板を積層して略円筒状に形成される。

固定子 30 は、固定子コア（ヨーク部）31 を有している。固定子コア 11 は、例えば、電磁鋼板等の鋼板を積層して略円筒状に形成される。

【0007】

回転子コア 11 には、回転軸を挿通するための軸孔 12 が中心に設けられている。

10

20

30

40

50

また、永久磁石を収容する（埋め込む）ための複数の磁石収容孔が軸孔12と平行に設けられている。磁石収容孔は、各磁極毎に設けられている。本実施の形態では、90度間隔で4個の磁石収容孔21a～21dが軸線方向に設けられている。

磁石収容孔21a～21dは同じ構造であるため、磁石収容孔21aについて説明する。なお、磁石収容孔21b～21dの要素符号は、磁石収容孔21aの対応する要素の要素符号のアルファベットaをb～dに置き換えて用いる。

磁石収容孔21aは、回転子コア11の半径方向中心側に設けられている直線状の内壁22a、回転子コア11の半径方向外周側に設けられている直線状の外壁23a、外壁23aが回転子コア11の外周部に近接する位置から回転子コア11の外周部に略平行して伸びる（略同じ形状）端部壁24a、25a、端部壁24aと内壁22a、端部壁25aと内壁22aとの間に伸び、磁極間の磁束通路の幅を決定する通路壁26a、27aにより形成されている。なお、通路壁26a、27aは省略される場合もある。10

磁石収容孔21aの端部壁24a、25aと回転子コア11の外周部との間には空隙部が設けられている。本実施の形態では、回転子コア11の外周部に設けた凹部（切欠部）14a、16aを空隙部として用いている。凹部14aは、側壁14a1、14a3と、底壁14a2により形成されている。凹部16aも同様の形状である。

本実施の形態では、凹部14a、16aの底壁14a2、16a2と端部壁24a及び端部壁25aは略平行に設けられている（ほぼ同じ形状を有している）。すなわち、凹部14a～14d、16a～16dは、周方向に沿った各位置における半径方向の長さ（深さ）が略等しくなるように形成されている。20

【0008】

各磁石収容孔21a～21dには、軸方向に直角な断面形状が略長方形形状に形成されている永久磁石20a～20dが収容され（埋め込まれ）ている。ここで、隣接する磁極の磁石収容孔には、異なる極性の永久磁石が収容される。例えば、磁石収容孔21aにはN極の永久磁石20aが収容され（外壁23a側がN極、内壁22a側がS極）、磁石収容孔21bにはS極の永久磁石20bが収容される（外壁23b側がS極、内壁22b側がN極）。

本実施の形態では、軸方向に対して直角な断面形状が略長方形形状に形成されている永久磁石20a～20dを用いているため、磁石収容孔21a～21dの回転子コア11の外周部側の両端部には間隙28a～28d、29a～29dが設けられている。間隙28a～28d、29a～29dは、空隙であってもよいし、樹脂等の非磁性絶縁体を充填してもよい。30

凹部14a～14dと端部壁24a～24dとの間、凹部16a～16dと端部壁25a～25dとの間には、永久磁石20a～20dを磁石収容孔21a～21d内に保持するための連結部（ブリッジ部）17a～17d、18a～18dが形成されている。各磁極の凹部14a～14dと16a～16dとの間に主磁極部（有効磁極部）15a～15dが形成される。また、隣接する磁極の凹部14a～14dと16a～16dとの間に磁極間部13a～13dが形成される。

【0009】

固定子コア31には、回転子コア11と対向する方向に突出する複数のティース部（磁極部）32a～32nが設けられている。ティース部32a～32nの回転子コア11と対向する部分には、先端部（ティース先端部）33a～33nが回転子コア11と間隙を有して設けられている。40

ティース部32a～32nによって形成されるスロット34a～34nには、固定子巻線が、例えば、分布巻方式で配設される。

また、固定子コア31には、冷媒ガス等を通す通路が軸方向に貫通して設けられている。図1では、固定子コア31の外周部を切り欠いた切欠部35a～35nを通路として用いている。孔を通路として用いることもできる。

【0010】

次に、本発明の第1の実施の形態の構成を具体的に説明する。

いま、図3及び図4に示す永久磁石埋込型電動機を考える。

図3、図4に示す永久磁石埋込型電動機では、回転子210の回転子コア211には、永久磁石220a～220dが収納される磁石収納孔221a～221dが各磁極毎に設けられている(図3、図4では、90度毎)。また、固定子230の固定子コア231には、スロット234a～234nを形成するティース部232a～232nが設けられている。ティース部232a～232nには、回転子コア211と間隙を有して対向配置されるティース先端部233a～233nが設けられている。

ここで、隣接する磁極の磁石収容孔の間隔(例えば、磁石収容孔221aと221bとの間の最短距離)をB、隣接するティース部232a～232nの側面間の最短距離をAとした時、[B < A]の関係に設定されている場合を考える。

10

【0011】

この場合、回転子210と固定子230が図3に示されている位置関係(隣接する磁極の磁石収容孔221aと221bとの間の部分(磁極間通路部分)がティース部232aに対向する)にある時には、磁石収容孔221aと221bとの間の磁極間通路部分には、ティース先端部233aの中央部を介して磁束 ϕ 1が流れる。この時の磁束 ϕ 1は大きいため、大きなリラクタンストルクが発生する。

一方、回転子210と固定子230が図4に示されている位置関係(隣接する磁極の磁石収容孔221aと221bとの間の部分(磁極間通路部分)がティース部232aと232bの中間の位置に対向する)にある時には、磁石収容孔221aと221bとの間の磁極間通路部分には、ティース先端部233aの端部を介する磁束 ϕ 2と、ティース先端部233bの端部を介する磁束 ϕ 3が流れる。ここで、ティース先端部233a～233nの端部の断面積が小さいため、少量の磁束が流れるだけでティース先端部233a～233nが磁気飽和し、磁束が流れにくくなる。したがって、磁束 ϕ 2と ϕ 3の和は磁束 ϕ 1に比べて小さく、発生するリラクタンストルクも小さい。

20

このように、リラクタンストルクが大きくなったり小さくなったりする(変動する)と、トルク脈動が大きくなり、トルク脈動に起因する振動や騒音が大きくなる。

【0012】

これに対し、第1の実施の形態では、図5、図6に示すように、隣接する磁極に設けられている凹部14a～14dと16a～16d間の距離(磁極間部13a～13nの周方向の長さ)Bと、隣接するティース部32a～32nの側面間の最短距離Aが、[B ≥ A]を満足するように構成されている。

30

この場合、回転子10と固定子30が図5に示されている位置関係(磁極間部13aがティース部32aに対向する)にある時には、隣接する磁極の磁石収容孔21aと21bとの間の磁極間通路部分には、ティース先端部33aの中央部を介する磁束 ϕ 4が流れる。この時の磁束 ϕ 4は大きいため、大きなリラクタンストルクが発生する。

また、回転子10と固定子30が図6に示されている位置関係(磁極間部13aがティース部32aと32bの中間部に対応)にある時には、磁極間部13aは、ティース先端部33a及びティース先端部33bの中央部と対向している。このため、隣接する磁極の磁石収容孔21aと21bとの間の磁極間通路部分には、ティース先端部33aの中央部を介する(ティース先端部33aの端部を介すことなく)磁束 ϕ 5と、ティース先端部33bの中央部を介する(ティース先端部33bの端部を介すことなく)磁束 ϕ 6が流れる。磁束 ϕ 5及び ϕ 6はティース先端部33a、33bの端部を通ることなく流れため、磁束 ϕ 5と ϕ 6の和は大きく、発生するリラクタンストルクも大きい。

40

【0013】

このように、第1の実施の形態では、隣接する磁極に設けられている凹部(空隙部)間の距離(磁極間部の長さ)B、隣接するティース部の側面間の最短距離Aが、[B ≥ A]を満足するように構成されている。

これにより、回転子の位置に関係なく常に大きなリラクタンストルクを発生させることができるために、効率が向上する。

さらに、リラクタンストルクの変動が低減されたため、トルク脈動を低減することができる。

50

き、トルク脈動に起因して発生する振動や騒音を低減することができる。

【0014】

また、各磁極の磁石収容孔 221a～221d と回転子コア 211 の外周部との間に空隙部が設けられていない場合には、各磁石収容孔 221a～221d に収納されている永久磁石 220a～220d と固定子コア 231 に設けられている各ティース先端部 233a～233n との間に、短絡磁束が流れる経路が形成されることがある。例えば、図 7 に示すように、磁石収容孔 221a に収納されている永久磁石 220a の N 極から、ティース先端部 233a を介して永久磁石 220a の S 極に短絡磁束 ϕ_7 が流れる。

磁石収容孔 221a～221d に収容されている永久磁石 220a～220d とティース先端部 233a～233n との間に短絡磁束が流れると、有効磁束量が減少する。このため、トルクが減少し、効率が低下する。
10

【0015】

これに対し、本実施の形態では、図 8 に示すように、磁石収容孔 21a～21d の端部壁 24a～24d、25a～25d と回転子コア 11 の外周部との間に凹部 14a～14d、16a～16d が空隙部として設けられている。

さらに、本実施の形態では、凹部 14a～14d、16a～16d の周方向の長さを D、ティース部 32a～32n の幅（側面間の距離）を C とした時、 $[D \geq C]$ を満足するように構成されている。

ここで、 $[D \geq C]$ を満足するように構成した場合、図 8 に示すように、ティース先端部 33a の端部を介して短絡磁束 ϕ_8 が流れることがある。しかしながら、前述したように、ティース先端部 33a～33n の端部の断面積が小さいため、少量の磁束が流れるだけでティース先端部 33a～33n が磁気飽和する。
20

このため、 $[D \geq C]$ を満足するように構成されていれば、ティース先端部 33a～33n を介して流れる短絡磁束の量を低減することができる。

【0016】

以上のように、第 1 の実施の形態では、磁石収容孔の端部壁と回転子コアの外周部との間に凹部が空隙部として設けられており、さらに、凹部の半径方向の長さ D、ティース部の幅（側面間の距離） C が、 $[D \geq C]$ を満足するように構成されている。

これにより、固定子コアに設けられているティース先端部を介して、磁石収容孔に収容されている永久磁石の N 極と S 極との間に流れる短絡磁束量を低減するため、有効磁束量を増加させて効率を向上させることができる。
30

また、短絡磁束量が低減することによって、固定子コアと回転子コアの間のラジアル方向の磁気吸引力が低減する。これにより、ラジアル方向の磁気吸引力に起因して発生する振動や騒音を低減することができる。

【0017】

第 1 の実施の形態では、凹部の周方向の長さ D、ティース部の幅（側面間の距離） C が、 $[D \geq C]$ を満足するように構成することによって、永久磁石の短絡磁束量を低減したが、短絡磁束量をさらに低減することができる。

永久磁石の短絡磁束量をさらに低減することができる第 2 の実施の形態の構成を、図 9 に示す。
40

第 2 の実施の形態の基本的な構成は、図 1、図 2 に示した構成と同様であるため、第 1 の実施の形態と異なる構成についてのみ説明する。

本実施の形態では、磁石収容孔 21a～21d の端部壁 24a～24d、25a～25d と回転子コア 11 の外周部との間に設けられている凹部 14a～14d、16a～16d の周方向の長さを D、ティース先端部 33a～33n の周方向の長さ（回転子コア 11 の移動方向の長さ）を H とした時、 $[D \geq H]$ を満足するように構成されている。

この場合、図 8 に示した場合よりも更にティース先端部 33a の端部を介して流れる短絡磁束も減少させることができる。

これにより、有効磁束量をより増大させることができ、効率を一層向上させることができる。
50

【0018】

次に、第3の実施の形態について説明する。

第3の実施の形態では、空隙部の半径方向の長さ（深さ）を所定範囲に設定することによって効率を向上させる方法を用いている。

ここで、図12に示すように、回転子コア11の外周部とティース先端部33aとの間の間隙（エアギャップ）をg、凹部14a～14dや16a～16dの半径方向の長さ（深さ）をLとする。

凹部14a～14dや16a～16dの半径方向の長さ（深さ）は、例えば、磁極間部13aあるいは有効磁極部15aと、凹部14aの底壁14a2との間の距離で示される（図2参照）。 10

なお、空隙部の半径方向の長さ（深さ）が周方向の各位置において等しくない場合（例えば、図20～図23に示す空隙部）には、空隙部の半径方向の長さ（深さ）のうち最も短い長さ（最も浅い部分の長さ）を空隙部の長さ（深さ）Lとする。

【0019】

通常、圧縮機等に電動機を組み込む時、組み付け公差等により回転子10は中心がわずかであるがずれて取り付けられることがある。回転子10の中心がずれて取り付けられると、回転子10と固定子30との間の間隙（エアギャップ）が小さくなつた側のティース部32a～32n（ティース先端部33a～33nを含む）が、磁気吸引力によって変形し、騒音が発生することがある。

しかしながら、本実施の形態では、回転子コア11の外周部に凹部14a～14d、16a～16dが設けられているため、ティース部32a～32nに作用する磁気吸引力を低減することができる。これにより、磁気吸引力によるティース部32a～32nの変形に起因して発生する騒音を低減することができる。 20

回転子10の外周部に形成した凹部14a～14d、16a～16dの半径方向の長さ（深さ）Lと、回転子10の外周部とティース先端部32a～32nとの間の空隙（エアギャップ）gとの比（L/g）と騒音との関係を図10に示す。

図10から、（L/g）を0.2以上に設定することにより、発生する騒音が低減されていることがわかる。

【0020】

なお、凹部14a～14d、16a～16dの半径方向の長さ（深さ）Lとエアギャップgが、 $[(L/g) < 0.2]$ の関係にあると、前記した[D≥C]あるいは[D≥H]の関係が満足されている場合でも、図12に示すように、ティース先端部33a～33nの中央部や端部を介して短絡磁束が流れがある。 30

磁石収容孔21a～21dに収容されている永久磁石20a～20dのN極からティース先端部33～33nを介して永久磁石20a～20dのS極に流れる短絡磁束の量が増大すると、有効磁束量が減少するため、効率が低下する。

この点においても、（L/g）を0.2以上に設定することにより、効率を向上させることができる。

【0021】

また、圧縮機等で使用される電動機は、高圧力下で運転される。このような環境下で運転される場合、回転子の外周部に設けられた凹部の半径方向の長さが長い（深い）と、図13に示すように、熱交換媒体（例えは、冷媒）に対する抵抗が大きくなり、回転子の回転時における凹部での損失が大きくなる。すなわち、効率が低下する。 40

回転子の外周部に形成した凹部の半径方向の長さ（深さ）Lと、回転子の外周部とティース先端部との間の空隙（エアギャップ）gとの比（L/g）と熱交換媒体（冷媒）の抵抗との関係を図11に示す。

図11から、（L/g）を0.5以下に設定することにより、熱交換媒体の抵抗を小さく抑えることができ、凹部14a～14dや16a～16dでの損失の増大が抑制されていることがわかる。

【0022】

10

20

30

40

50

以上のように、本実施の形態では、回転子の外周部とティース先端部との間の間隙（エアギャップ） g 、磁石収容孔の端部壁と回転子コアの外周部との間に設けられた凹部の半径方向の長さ（深さ） L が、 $[g \times 0.2 \leq L \leq g \times 0.5]$ を満足するように構成されている。

これにより、ティース先端部を介する短絡磁束の量を低減することができるため、効率を向上させることができる。

また、熱交換媒体に対する凹部の抵抗による損失を低減することができるため、効率を向上させることができる。

さらに、固定子と回転子との間に作用するラジアル方向の磁気吸引力を低減することができるため、固定子と回転子との間に作用する磁気吸引力に起因する騒音を低減することができる。10

【0023】

なお、第3の実施の形態では、磁石収容孔の端部壁と回転子コアの外周部との間に設けられる空隙部として、回転子の外周部に形成される凹部を用いたが、これ以外にも、磁石収容孔の端部壁と回転子コアの外周部との間に形成される孔を用いることもできる。この場合には、前記した $[L \leq g \times 0.5]$ の条件は当てはまらない。この場合の L の許容最大値は、永久磁石電動機の設計条件、例えば、回転子コアの外径、所定の特性を得るために必要な永久磁石を収容する磁石収容孔の配置条件等によって決定される。

【0024】

次に、第4の実施の形態について説明する。20

第4の実施の形態は、回転子コア11の各磁極の有効磁極部15a～15dの開角 θ を所定範囲に設定することによって効率を向上させる方法を用いている。

各磁極の有効磁極部15a～15dの開角 θ は、図17に示すように、回転子コアの中心部Pと各有効磁極部の両端部とを結ぶ直線によって形成される角度を意味するものとする。

本実施の形態では、各有効磁極部15a～15dの開角 θ とティース部32a～32nとの関係によって、有効磁極部15a～15dの開角 θ を表している。

各有効磁極部15a～15dの開角 θ とティース部32a～32nとの関係は、各有効磁極部15a～15dと対向するティース部32a～32nの数によって表すことができる。30

ここで、ティース先端部の端部は断面積が小さく、少量の磁束が流れるのみで磁気飽和し、磁束が通り難くなる。したがって、本実施の形態では、有効磁極部に対向しているティース部の数は、ティース先端部の中央部（ティース部の柱状の本体部に対応する部分）が有効磁極部に対向しているティース部の数で表す。

【0025】

有効磁極部15a～15dの開角 θ が異なるパターンA～Dについて磁束密度、起電力定数、効率を求めた結果を図14～図16に示す。

パターンA～Dは、それぞれ、回転子の回転に伴って有効磁極部に交互に2個と3個のティース部、3個と4個のティース部、4個と5個のティース部、5個と6個のティース部が対向するように有効磁極部の開角 θ を設定したものである。40

例えは、パターンCでは、回転子の回転に伴って、有効磁極部15aとティース部32a～32nとの対向状態が図17(a)～(c)のように順に変化する。図17(a)～(c)では、回転子は時計方向に回転するものとする。

例えは、任意の時点において、図17(a)に示すように、有効磁極部15aに4個のティース部32a～32dが対向する。次に、図17(b)に示すように、有効磁極部15aに5個のティース部32a～32eが対向する。次に、図17(c)に示すように、有効磁極部15aに4個のティース部32b～32eが対向する。

なお、パターンA～Dでは、永久磁石の使用量、固定子の構造は同一とする。

【0026】

パターンA～Dに対する磁束密度を図14に示す。50

有効磁極部に対向するティース部の数が少ないと、ティース磁束密度が高くなり、鉄損が大きくなる。図14から、パターンC、Dは、ティース密度が低く、鉄損が小さいことがわかる。

パターンA～Dに対する起電力定数を図15に示す。

起電力定数が高いほど起電力が大きい、d軸方向（有効磁極部の中央部と回転子コアとを結ぶ線の方向）に近い磁束量が多いほど、起電力が高くなる。そして、起電力が高いと、駆動電流が小さくなつて銅損が小さくなる。図15から、起電力に寄与する磁束が特定の少ないティース部に集中するパターンA、B、Cの起電力定数が高くなっていることがわかる。

パターンA～Dに対する効率（モータ効率）を図16に示す。

図16から、ティース磁束密度が小さくて鉄損が小さく、起電力定数が大きくて銅損が小さいパターンCの効率がよいことがわかる。

【0027】

以上のように、有効磁極部の開角θを、有効磁極部に交互に4個と5個のティース部が対向するように設定することにより、鉄損と銅損を軽減することができるため、効率を向上させることができる。

【0028】

次に、第5の実施の形態を説明する。

第5の実施の形態では、固定子コア31の寸法を所定範囲に設定することによって効率を向上させる方法を用いている。固定子コア31の寸法を決定する方法としては、例えば、図1に示す固定子コア31の軸線方向に直角な断面の面積（固定子コア断面積）と、固定子コア31に設けられているティース部32a～32nによって形成されるスロット34a～34nの軸線方向に直角な断面の面積の総和（スロット総断面積）との和に対する、スロット総断面積の比を用いる。

図1に示す固定子コア31の形状では、固定子コア断面積とスロット総断面積との和は、 $[(R_a/2)^2\pi - \{(R_b/2)^2\pi + G\}]$ で表される。ここで、Raは固定子コア31の外径、Rbは固定子コア31の内径、Gは固定子コア31に設けられている切欠部35a～35n（通路）の軸線方向に直角な断面の面積の総和を示す。また、スロット総断面積は、 $[S \times z]$ で示される。ここで、Sはスロット34a～34nの軸方向に直角な断面の面積、zはスロット数を示す。

そして、スロット総断面積 $[S \times z]$ を、固定子コア断面積とスロット総断面積との和 $[(R_a/2)^2\pi - \{(R_b/2)^2\pi + G\}]$ に種々の係数（割合）を乗算した場合の効率を求め、効率を向上させることができる係数の範囲を決定する。

【0029】

固定子外径Raを90mm、固定子内径Rbを51mm、切欠部35a～35nの総断面積Gを275.4mm²、スロット数nを24とし、係数を変化させてスロット断面積Sを変化させた場合の銅損、鉄損、効率等を求めた結果を図19の表に示す。なお、図19に示す各値は、同じ入力電力、同じ回転数、同じトルクの状態で求めたものである。

また、図18は、図19に示されているスロット断面積Sに対する銅損、鉄損、効率の関係をグラフで示したものである。

図18、図19から、スロット断面積Sが小さい（係数が0.2より小さい）と、スロット34a～34nに配設する固定子巻線の線径が細くなりすぎて、銅損が大きくなっていることが分かる。また、スロット断面積Sが大きい（係数が0.4より大きい）と、固定子コア31の磁気飽和による効率低下をカバーするために電流が増加し、銅損が大きくなっていることがわかる。

以上のことから、スロット総断面積 $[S/z]$ を、 $[(R_a/2)^2\pi - \{(R_b/2)^2\pi + G\}] \times 0.2 \leq S \cdot z \leq [(R_a/2)^2\pi - \{(R_b/2)^2\pi + G\}] \times 0.4$ が満足されるように構成することによって、銅損や鉄損を軽減することができ、効率を向上させることができる。

本実施の形態は、固定子コアに形成する孔を通路として用いる場合にも適用することが

10

20

30

40

50

できる。

【0030】

以上の実施の形態では、磁石収容孔の端部壁と回転子コアの外周部との間に、半径方向の長さ（深さ）が等しい凹部を空隙部として設けたが、空隙部は、磁石収容孔の端部壁と回転子コアの外周部との間に設けられた孔でもよい。

また、磁石収容孔の端部壁と回転子コアの外周部との間に設ける凹部や孔の形状や数等は種々変更可能である。

また、回転子コアに設ける磁石収容孔の形状や、磁石収容孔に収容する永久磁石の形状も種々変更可能である。

図20～図23に、回転子の他の実施の形態を示す。

10

なお、図20～図23の（a）は磁石収容孔の端部壁と回転子コアの外周部との間に凹部を設けた回転子を示し、図20～図23の（b）は磁石収容孔の端部壁と回転子コアの外周部との間に孔を設けた回転子を示している。

【0031】

図20～図23の実施の形態の構成を以下に説明する。

図20（a）に示す回転子は、回転子コア40の各磁極に、中央部43a、外周部42a及び44aを有し、軸線方向に直角な断面形状が、凸部側が中心側を向いた台形形状を有する磁石収容孔41aが形成されている。また、磁石収容孔41aの端部壁と回転子コア40の外周部との間に凹部45a及び46aが形成されている。凹部45a及び46aの側壁は、磁石収容孔41aの外周部42a及び44aの外壁（あるいは内壁）と平行に形成されている。そして、磁石収容孔41aの中央部43a、外周部42a及び44aには、軸線方向に直角な断面形状が略長方形形状を有する永久磁石47a、48a、49aが収容されている。

20

図20（b）に示す回転子は、回転子コア50の各磁極に、図20（a）に示す回転子コア40と同様の磁石収容孔51a、永久磁石57a～59aを有し、磁石収容孔51aの外周部52a及び54aの回転子コア50の外周部側の端部壁と回転子コア50の外周部との間に孔55a及び56aが形成されている。

【0032】

図21（a）に示す回転子は、回転子コア60の各磁極に、軸線方向に直角な断面形状が、凸部側が中心側を向いたハ字形状を有するように、中央部62aの両側に第1及び第2磁石収容孔61a及び63aが形成されている。また、第1及び第2磁石収容孔61a及び63aの回転子コア60の外周部側の端部壁と回転子コア60の外周部との間に凹部64a及び65aが形成されている。第1及び第2磁石収容孔61a及び63aの中央部62a側の端部壁は、略平行に形成されている。そして、第1及び第2磁石収容孔61a及び63aには、軸線方向に直角な断面形状が略長方形形状を有する永久磁石66a及び67aが収容されている。

30

図21（b）に示す回転子は、回転子コア70の各磁極に、図21（a）に示す回転子コア60と同様の第1及び第2磁石収容孔71a及び73a、永久磁石76a及び77aを有し、第1及び第2磁石収容孔71a及び73aの回転子コア70の外周部側の端部壁と回転子コア70の外周部との間に孔74a及び75aが形成されている。

40

【0033】

図22（a）に示す回転子は、回転子コア80の各磁極に、第1及び第2収容部82a及び83aを有し、軸線方向に直角な断面形状が、凸部側が中心側を向いたハ字形状を有する磁石収容孔81aが形成されている。また、磁石収容孔81aの端部壁と回転子コア80の外周部との間に凹部84a及び85aが形成されている。磁石収容孔81aの第1及び第2収容部82a及び83aには、軸線方向に直角な断面形状が略長方形形状を有する永久磁石86a及び87aが収容されている。

図22（b）に示す回転子は、回転子コア90の各磁極に、図22（a）に示す回転子コア70と同様の磁石収容孔91a、永久磁石96a及び97aを有し、磁石収容孔91aの端部壁と回転子コア90の外周部との間に孔94a及び95aが形成されている。

50

【0034】

図23(a)に示す回転子は、回転子コア100の各磁極に、軸線方向に直角な断面形状が、凸部側が中心側を向いた円弧状を有する磁石収容孔101aが形成されている。また、磁石収容孔101aの端部壁と回転子コア100の外周部との間に凹部102a及び103aが形成されている。磁石収容孔101aには、軸線方向に直角な断面形状が円弧状を有する永久磁石104aが収容されている。

図23(b)に示す回転子は、回転子コア110の各磁極に、図23(a)に示す回転子コア100と同様の磁石収容孔111a、永久磁石114aを有し、磁石収容孔111aの端部壁と回転子コア110の外周部との間に孔112a及び113aが形成されている。
10

【0035】

本発明は、実施の形態で説明した構成に限定されることなく、種々の変更、追加、削除が可能である。

例えば、回転子の各磁極を単層で構成したが、各磁極を多層で構成してもよい。

また、磁石収容孔の形状や永久磁石の形状は種々変更可能である。さらに、永久磁石の材料も種々変更可能である。

また、固定子や回転子の大きさも種々変更可能である。

また、圧縮機に用いる場合について説明したが、本発明の永久磁石電動機は、冷蔵庫や電動機により駆動される車載装置等の種々の装置の電動機として用いることができる。

【図面の簡単な説明】

20

【0036】

【図1】本発明の永久磁石電動機の概略構成を示す断面図である。

【図2】図1の部分拡大図である。

【図3】本発明の第1の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

【図4】本発明の第1の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

【図5】本発明の第1の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

【図6】本発明の第1の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

【図7】本発明の第1の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

【図8】本発明の第1の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

【図9】本発明の第2の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

30

【図10】本発明の第3の実施の形態の効果を説明する図である。

【図11】本発明の第3の実施の形態の効果を説明する図である。

【図12】本発明の第3の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

【図13】本発明の第3の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

【図14】本発明の第4の実施の形態の効果を説明する図である。

【図15】本発明の第4の実施の形態の効果を説明する図である。

【図16】本発明の第4の実施の形態の効果を説明する図である。

【図17】本発明の第4の実施の形態の構成及び作用を説明する図である。

【図18】本発明の第5の実施の形態の効果を説明する図である。

【図19】本発明の第5の実施の形態の効果を説明する図である。

40

【図20】回転子の他の実施の形態を示す図である。

【図21】回転子の他の実施の形態を示す図である。

【図22】回転子の他の実施の形態を示す図である。

【図23】回転子の他の実施の形態を示す図である。

【符号の説明】**【0037】**

10、210 回転子

11、40、50、60、70、80、90、100、110、211 回転子コア

14a～14d、16a～16d、45a、46a、64a、65a、84a、85a、

102a、103a 凹部(空隙部)

50

15a～15d 有効磁極部

21a～21d、41a、51a、61a、63a、71a、73a、81a、91a、
101a、111a、221a～221d 磁石収容孔

20a～20d、47a～49a、57a～59a、66a、67a、76a、77a、
86a、87a、96a、97a、104a、114a、220a～220d 永久磁石

30、230 固定子

31、231 固定子コア

32a～32n、232a～232n ティース部

33a～33n、233a～233n ティース先端部

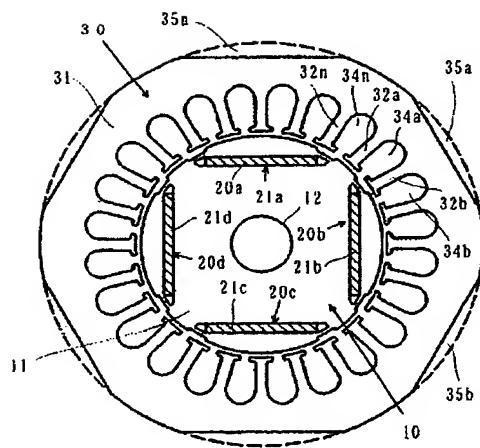
34a～34n、234a～234n スロット

35a～35n 切欠部

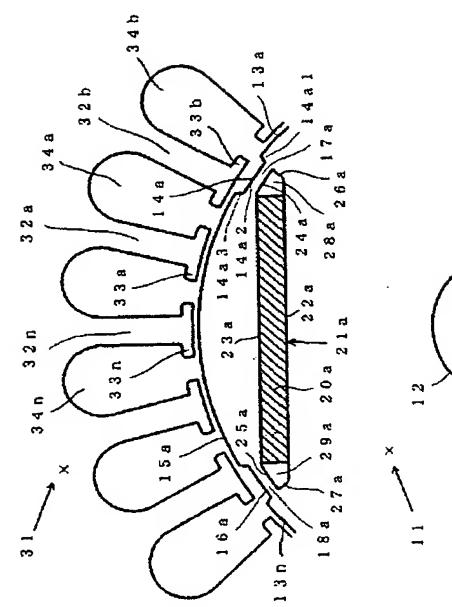
55a、56a、74a、75a、94a、95a、112a、113a 孔

10

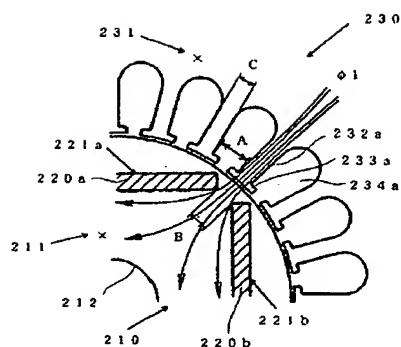
【図1】



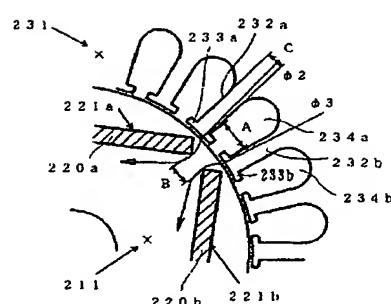
【図2】



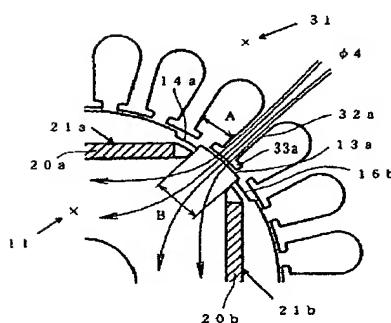
【図3】



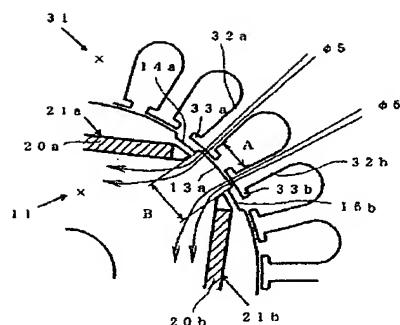
【図4】



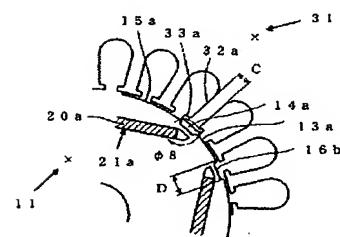
【図5】



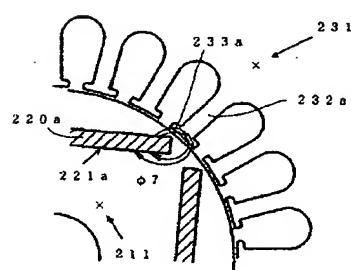
【図6】



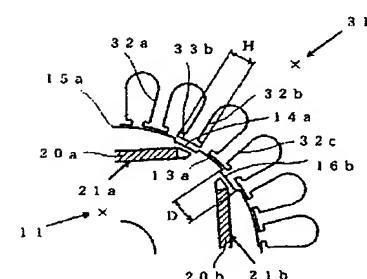
【図8】



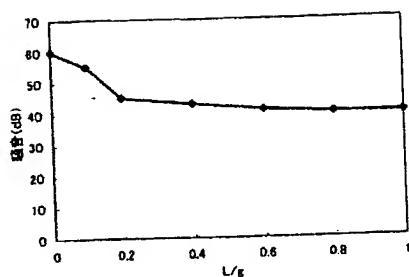
【図7】



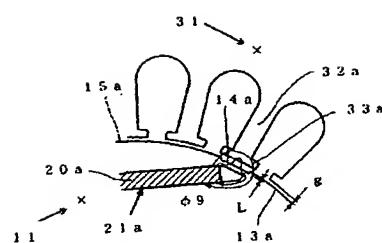
【図9】



【図10】

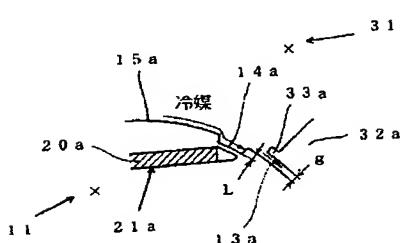
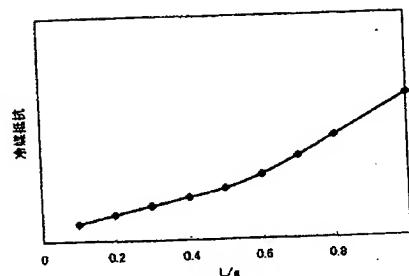


【図12】



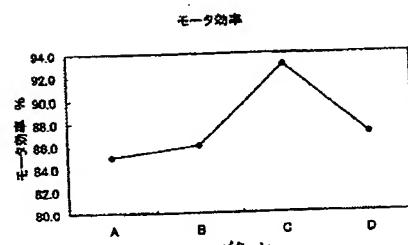
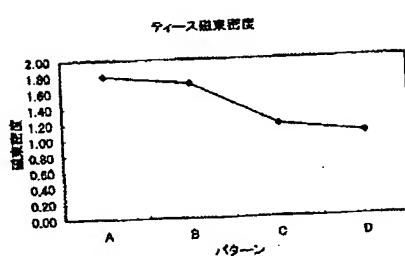
【図11】

【図13】

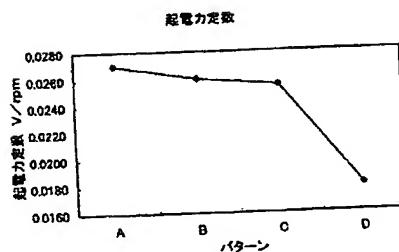


【図14】

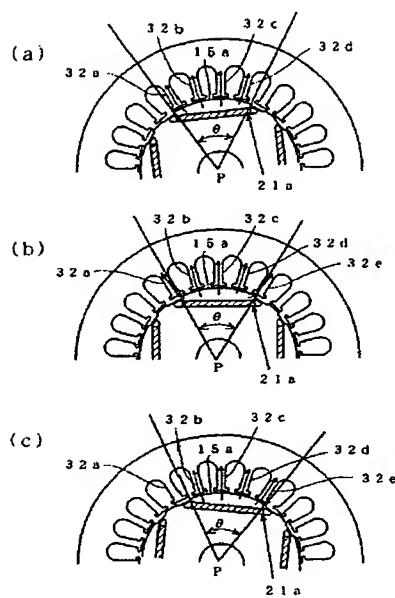
【図16】



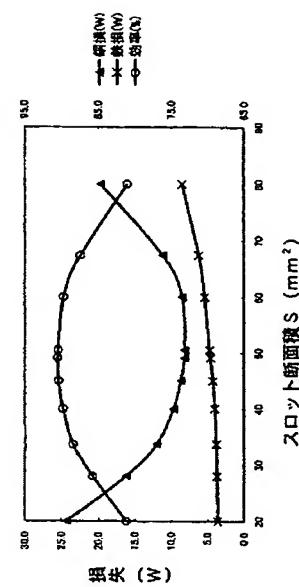
【図15】



【図 17】



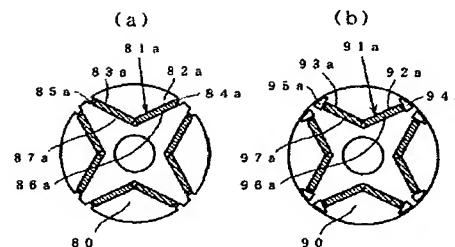
【図 18】



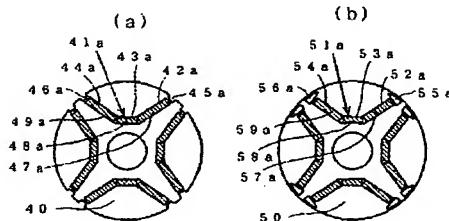
【図 19】

孔数	S (mm²)	鋼損 (W)	鉄損 (W)	効率 (%)
0. 12	20. 00	24. 3	3. 60	81. 2
	28. 00	16. 2	3. 70	85. 8
0. 2	33. 70	12. 0	3. 80	88. 4
	40. 00	9. 7	4. 00	89. 8
0. 26	45. 00	8. 6	4. 25	90. 3
0. 28	49. 10	8. 1	4. 65	90. 5
0. 30	50. 50	8. 1	4. 70	90. 4
	60. 00	8. 5	5. 40	89. 7
0. 40	67. 40	11. 2	6. 20	87. 4
0. 47	80. 00	19. 7	8. 50	81. 0

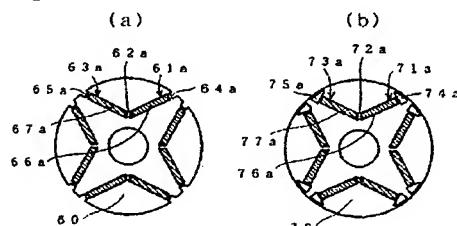
【図 22】



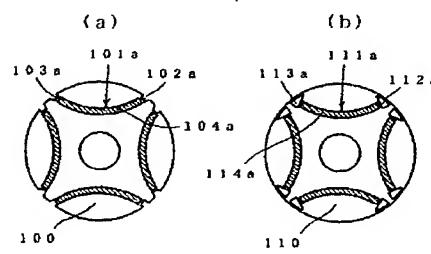
【図 20】



【図 21】



【図 23】



【手続補正書】**【提出日】**平成16年2月2日(2004.2.2)**【手続補正1】****【補正対象書類名】**特許請求の範囲**【補正対象項目名】**全文**【補正方法】**変更**【補正の内容】****【特許請求の範囲】****【請求項1】**

固定子巻線が収容されるスロットを形成し、回転子と対向する部分に中央部と端部からなるティース先端部を有するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備える永久磁石電動機であって、

磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、

隣接する磁極に設けられている空隙部の距離をB、隣接するティース部の側面間の最短距離をA、ティース部の幅をC、空隙部の周方向の長さをDとした時、

$$B \geq A, D \geq C$$

を満足するように構成されている、

永久磁石電動機。

【請求項2】

請求項1に記載の永久磁石電動機であって、

ティース先端部の周方向の長さをHとした時、

$$D \geq H$$

を満足するように構成されている、

永久磁石電動機。

【請求項3】

請求項1または2に記載の永久磁石電動機であって、

各磁極の空隙部間の有効磁極部の開角θが、有効磁極部に4個のティース部と5個のティース部が交互に対向する角度に設定されている、永久磁石電動機。

【請求項4】

請求項1～3のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に設けられている空隙部は、回転子の外周部に形成された凹部である永久磁石電動機。

【請求項5】

請求項1～4のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、空隙部は、周方向の各位置における半径方向の長さが等しくなるように形成されている永久磁石電動機。

【請求項6】

請求項1～5のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、

固定子には軸方向に貫通する通路が設けられており、

固定子の外径をRa、固定子の内径をRb、スロット断面積をS、スロット数をz、通路の総断面積をGとした時、

$$\begin{aligned} & [(Ra/2)^2 \pi - \{(Ra/2)^2 \pi + G\}] \times 0.2 \leq (S \times z) \\ & \leq [(Ra/2)^2 \pi - \{(Rb/2)^2 \pi + G\}] \times 0.4 \end{aligned}$$

を満足するように構成されている、

永久磁石電動機。

【請求項7】

固定子巻線が収容されるスロットを形成し、回転子と対向する部分に中央部と端部からなるティース先端部を有するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備える永久磁石電動機であって、

磁石収容孔には、磁石収容孔の端部壁との間に隙間が設けられるように永久磁石が収容されているとともに、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、磁石収容孔の端部壁及び空隙部の底壁が回転子の外周部に略平行に形成されている

永久磁石電動機。

【請求項 8】

請求項 1～7 のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、固定子の外径が 90 mm である、永久磁石電動機。

【請求項 9】

圧縮機で圧縮した熱交換媒体を用いて室内の温度を調整する空調装置であって、圧縮機の駆動電動機として請求項 1～8 のいずれかに記載の永久磁石電動機を用いた空調装置。

【請求項 10】

圧縮機で圧縮した熱交換媒体を用いて庫内の温度を調整する冷蔵庫であって、圧縮機の駆動電動機として請求項 1～8 のいずれかに記載の永久磁石電動機を用いた冷蔵庫。

【請求項 11】

電動機により駆動される車載装置であって、電動機として請求項 1～8 のいずれかに記載の永久磁石電動機を用いた車載装置。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0004

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0004】

前記課題を解決するための本発明の第 1 発明は、請求項 1 に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項 1 に記載の永久磁石電動機では、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、隣接する磁極に設けられている空隙部の距離 B、隣接するティース部の側面間の最短距離 A、ティース部の幅 C、空隙部の周方向の長さ D が、[B ≥ A] 及び [D ≥ C] を満足するように構成されている。これにより、充分なリラクタンストルクを得ることができるために、効率が向上する。また、磁石収容孔に収容されている永久磁石の端部での磁束短絡量を低減することができるため、有効磁束量を増加させることができ、効率が向上する。さらに、リラクタンストルクの変動の低減によってトルク脈動が低減し、あるいは、永久磁石の端部での磁束短絡量の低減によって回転子と固定子との間のラジアル方向の磁気吸引力が低減するため、騒音や振動を低減することができる。なお、磁石収容孔と回転子の外周部との間に空隙部を設けて永久磁石を回転子の外周部から離れて配設することにより、永久磁石の端部が PWM 制御等による高調波磁束の影響を受けることがなく、永久磁石の端部発熱を減少させて、鉄損を減少させることができる。この点においても、効率を向上させることができる。

なお、「磁石収容孔の端部壁」は、回転子の外周部近傍の端部壁を意味する。例えば、各磁極の磁石収容孔が複数の磁石収容孔部を列状に配置して構成されている場合には、「磁石収容孔の端部壁」は、回転子の外周部側に配置されている磁石収容孔部の端部壁のうち、回転子の外周部近傍の端部壁を示す。

また、本発明の第 2 発明は、請求項 2 に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項 2 に記載の永久磁石電動機では、空隙部の周方向の長さ D、ティース先端部の周方向の長さ H が、[D ≥ H] を満足するように構成されている。これにより、永久磁石の端部での磁束短絡量を一層低減して、有効磁束層をさらに増加させることができるために、効率がより向上する。

また、本発明の第 3 発明は、請求項 3 に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項 3 に記載の永久磁石電動機では、各磁極の空隙部間の有効磁極部の開角 θ が、有効磁極部に 4 個のティース部と 5 個のティース部が交互に対向するように設定されている

。これにより、より効率を向上させることができる。

また、本発明の第4発明は、請求項4に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項4に記載の永久磁石電動機では、回転子の外周部に形成された凹部により空隙部を構成する。これにより、回転子を容易に形成することができる。

また、本発明の第5発明は、請求項5に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項5に記載の永久磁石電動機では、空隙部は、周方向の各位置における半径方向の長さが等しくなるように形成されている。これにより、回転子を容易に形成することができる。

なお、「半径方向の長さが等しい」という記載は、半径方向の長さが略等しい場合も含んでいる。

また、本発明の第6発明は、請求項6に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項6に記載の永久磁石電動機では、固定子には軸方向に貫通する通路が設けられており、固定子の外径R_a、固定子の内径R_b、スロット断面積S、スロット数z、通路の総断面積Gが、「[(R_a/2)²π - (R_b/2)²π + G] × 0.2 ≤ (S × z) ≤ [(R_a/2)²π - (R_b/2)²π + G] × 0.4」を満足するように構成されている。これにより、より効率を向上させることができる。

通路としては、例えば、固定子の外周部を貫通するように切り欠いた切欠部や、固定子を貫通するように形成した孔等が用いられる。

また、本発明の第7発明は、請求項7に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項7に記載の永久磁石電動機では、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられており、磁石収容孔の端部壁及び空隙部の底壁が回転子の外周部に略平行に形成されている。

なお、固定子の外径を90mmとすることにより永久磁石電動機を小型化することができる。

さらに、本発明の永久磁石電動機を、空調装置や冷蔵庫等の圧縮機駆動用電動機として、あるいは、車載装置の駆動電動機として用いることにより、各装置を小型化することができる。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0005

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0005】

請求項1～請求項11に記載の永久磁石電動機を用いれば、電源供給源としてPWM制御方式のインバータを用いた場合でも、所定の性能を維持しながら小型化することができる。

フロントページの続き

(72)発明者 伊藤 勲

愛知県春日井市愛知町2番地 アイチエレック株式会社

F ターム(参考) SH002 AA01 AE07

SH622 AA02 AA03 CA02 CA07 CA10 CA13 DD02

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第7部門第4区分

【発行日】平成17年9月22日(2005.9.22)

【公開番号】特開2004-141000(P2004-141000A)

【公開日】平成16年5月13日(2004.5.13)

【年通号数】公開・登録公報2004-018

【出願番号】特願2004-24591(P2004-24591)

【国際特許分類第7版】

H 02 K 1/22

H 02 K 1/16

H 02 K 1/24

H 02 K 1/27

【F I】

H 02 K 1/22 A

H 02 K 1/16 C

H 02 K 1/24 Z

H 02 K 1/27 501K

【手続補正書】

【提出日】平成17年6月27日(2005.6.27)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

固定子巻線が収容されるスロットを形成し、回転子と対向する部分に中央部と端部からなるティース先端部を有するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備える永久磁石電動機であって、

各磁極の磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられ、これによつて、各磁極の空隙部の間に主磁極部が形成されるとともに、隣接する磁極の空隙部の間に磁極間部が形成されており、

隣接する磁極に設けられている空隙部の距離をB、隣接するティース部の側面間の最短距離をA、ティース部の幅をC、空隙部の周方向の長さをDとした時、

B ≥ A、D ≥ C

を満足するように構成されている永久磁石電動機。

【請求項2】

請求項1に記載の永久磁石電動機であって、ティース先端部の周方向の長さをHとした時、[D ≥ H] を満足するように構成されている永久磁石電動機。

【請求項3】

固定子巻線が収容されるスロットを形成し、回転子と対向する部分に中央部と端部からなるティース先端部を有するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備える永久磁石電動機であって、

各磁極の磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられ、これによつて、各磁極の空隙部の間に主磁極部が形成されるとともに、隣接する磁極の空隙部の間に磁極間部が形成されており、

回転子の外周部とティース先端部との間の間隙をg、空隙部の半径方向の長さの最短長をLとした時、

$$g \times 0.2 \leq L$$

を満足するように構成されている永久磁石電動機。

【請求項4】

請求項3に記載の永久磁石電動機であって、

$$L \leq g \times 0.5$$

を満足するように構成されている永久磁石電動機。

【請求項5】

請求項1～4のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、各磁極の空隙部間の有効磁極部の開角θが、有効磁極部に4個のティース部と5個のティース部が交互に対向する角度に設定されている永久磁石電動機。

【請求項6】

請求項1～5のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に設けられている空隙部は、回転子の外周部に形成された凹部である永久磁石電動機。

【請求項7】

請求項1～6のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、空隙部は、周方向の各位置における半径方向の長さが等しくなるように形成されている永久磁石電動機。

【請求項8】

請求項1～7のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、固定子には軸方向に貫通する通路が設けられており、固定子の外径をRa、固定子の内径をRb、スロット断面積をS、スロット数をz、通路の総断面積をGとした時、

$$\begin{aligned} & [(Ra/2)^2 \pi - \{(Ra/2)^2 \pi + G\}] \times 0.2 \leq (S \times z) \\ & \leq [\{(Ra/2)^2 \pi - \{(Ra/2)^2 \pi + G\}\} \times 0.4 \end{aligned}$$

を満足するように構成されている永久磁石電動機。

【請求項9】

固定子巻線が収容されるスロットを形成し、回転子と対向する部分に中央部と端部からなるティース先端部を有するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備える永久磁石電動機であって、

各磁極の磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられ、これによつて、各磁極の空隙部の間に主磁極部が形成されるとともに、隣接する磁極の空隙部の間に磁極間部が形成されており、

磁石収容孔には、磁石収容孔の端部壁との間に間隙が設けられるように永久磁石が収容されており、

磁石収容孔の端部壁及び空隙部の底壁が回転子の外周部に略平行に形成されている永久磁石電動機。

【請求項10】

請求項1～9のいずれかに記載の永久磁石電動機であって、固定子の外径が90mmである永久磁石電動機。

【請求項11】

圧縮機で圧縮した熱交換媒体を用いて室内の温度を調整する空調装置であって、圧縮機の駆動電動機として請求項1～10のいずれかに記載の永久磁石電動機を用いた空調装置。

【請求項12】

圧縮機で圧縮した熱交換媒体を用いて庫内の温度を調整する冷蔵庫であって、圧縮機の駆動電動機として請求項1～10のいずれかに記載の永久磁石電動機を用いた冷蔵庫。

【請求項13】

電動機により駆動される車載装置であって、電動機として請求項1～10のいずれかに

記載の永久磁石電動機を用いた車載装置。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0004

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0004】

前記課題を解決するための本発明の第1発明は、請求項1に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項1に記載の永久磁石電動機は、固定子巻線が収容されるスロットを形成し、回転子と対向する部分に中央部と端部からなるティース先端部を有するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備え、各磁極の磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられ、これによって、各磁極の空隙部の間に主磁極部が形成されるとともに、隣接する磁極の空隙部の間に磁極間部が形成されている。そして、隣接する磁極に設けられている空隙部の距離B、隣接するティース部の側面間の最短距離A、ティース部の幅C、空隙部の周方向の長さDが、「 $B \geq A$ 」及び「 $D \geq C$ 」を満足するように構成されている。

これにより、充分なリラクタンストルクを得ることができるために、効率が向上する。また、磁石収容孔に収容されている永久磁石の端部での磁束短絡量を低減することができるため、有効磁束量を増加させることができ、効率が向上する。さらに、リラクタンストルクの変動の低減によってトルク脈動が低減し、あるいは、永久磁石の端部での磁束短絡量の低減によって回転子と固定子との間のラジアル方向の磁気吸引力が低減するため、騒音や振動を低減することができる。なお、磁石収容孔と回転子の外周部との間に空隙部を設けて永久磁石を回転子の外周部から離れて配設することにより、永久磁石の端部がPWM制御等による高調波磁束の影響を受けることがなく、永久磁石の端部発熱を減少させて、鉄損を減少させることができる。この点においても、効率を向上させることができる。

なお、「磁石収容孔の端部壁」は、回転子の外周部近傍の端部壁を意味する。例えば、各磁極の磁石収容孔が複数の磁石収容孔部を列状に配置して構成されている場合には、「磁石収容孔の端部壁」は、回転子の外周部側に配置されている磁石収容孔部の端部壁のうち、回転子の外周部近傍の端部壁を示す。

また、本発明の第2発明は、請求項2に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項2に記載の永久磁石電動機は、空隙部の周方向の長さD、ティース先端部の周方向の長さHが、「 $D \geq H$ 」を満足するように構成されている。

これにより、永久磁石の端部での磁束短絡量を一層低減して、有効磁束量をさらに増加させることができるために、効率がより向上する。

また、本発明の第3発明は、請求項3に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項3に記載の永久磁石電動機は、固定子巻線が収容されるスロットを形成し、回転子と対向する部分に中央部と端部からなるティース先端部を有するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備え、各磁極の磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられ、これによって、各磁極の空隙部の間に主磁極部が形成されるとともに、隣接する磁極の空隙部の間に磁極間部が形成されている。そして、回転子の外周部とティース先端部との間の間隙g、空隙部の半径方向の長さの最短長Lが「 $g \times 0.2 \leq L$ 」を満足するように構成されている。

これにより、短絡磁束が減少し、効率が向上する。さらに、ラジアル方向の磁気吸引力の低減によって、騒音や振動を低減することができる。

また、本発明の第4発明は、請求項4に記載されたとおりの永久磁石電動機である。

請求項4に記載の永久磁石電動機は、「 $L \leq g \times 0.5$ 」を満足するように構成されている。

これにより、例えば、回転子の外周部に形成した凹部を空隙部として用いる場合に、熱交換媒体に対する凹部の抵抗力の増大を低減し、凹部での損失の増大を抑制することができるため、効率の低下を抑制することができる。

また、本発明の第5発明は、請求項5に記載されたとおりの永久磁石電動機である。請求項5に記載の永久磁石電動機は、各磁極の空隙部間の有効磁極部の開角 θ が、有効磁極部に4個のティース部と5個のティース部が交互に対向するように設定されている。

これにより、より効率を向上させることができる。
また、本発明の第6発明は、請求項6に記載されたとおりの永久磁石電動機である。請求項6に記載の永久磁石電動機では、回転子の外周部に形成された凹部により空隙部を構成する。

これにより、回転子を容易に形成することができる。
また、本発明の第7発明は、請求項7に記載されたとおりの永久磁石電動機である。請求項7に記載の永久磁石電動機では、空隙部は、周方向の各位置における半径方向の長さが等しくなるように形成されている。

これにより、回転子を容易に形成することができる。
なお、「半径方向の長さが等しい」という記載は、半径方向の長さが略等しい場合も含んでいる。

また、本発明の第8発明は、請求項8に記載されたとおりの永久磁石電動機である。請求項8に記載の永久磁石電動機では、固定子には軸方向に貫通する通路が設けられており、固定子の外径 R_a 、固定子の内径 R_b 、スロット断面積 S 、スロット数 z 、通路の総断面積 G が、 $\left[\left(R_a / 2 \right)^2 \pi - \left(R_b / 2 \right)^2 \pi + G \right] \times 0.2 \leq (S \times z) \leq \left[\left(R_a / 2 \right)^2 \pi - \left(R_b / 2 \right)^2 \pi + G \right] \times 0.4$ を満足するように構成されている。

これにより、より効率を向上させることができます。
通路としては、例えば、固定子の外周部を貫通するように切り欠いた切欠部や、固定子を貫通するように形成した孔等が用いられる。

また、本発明の第9発明は、請求項9に記載されたとおりの永久磁石電動機である。請求項9に記載の永久磁石電動機は、固定子巻線が収容されるスロットを形成し、回転子と対向する部分に中央部と端部からなるティース先端部を有するティース部が設けられている固定子と、ティース先端部と間隙を介して配置され、永久磁石を収容する磁石収容孔が各磁極に設けられている回転子とを備え、各磁極の磁石収容孔の端部壁と回転子の外周部との間に空隙部が設けられ、これによって、各磁極の空隙部の間に主磁極部が形成されるとともに、隣接する磁極の空隙部の間に磁極間部が形成されている。そして、磁石収容孔には、磁石収容孔の端部壁との間に間隙が設けられるように永久磁石が収容されており、磁石収容孔の端部壁及び空隙部の底壁が回転子の外周部に略平行に形成されている。

なお、請求項10に記載されているように、固定子の外径を90mmとすることにより、永久磁石電動機を小型化することができる。

さらに、本発明の永久磁石電動機を、請求項11や請求項12に記載されているように、空調装置や冷蔵庫等の圧縮機駆動用電動機として、あるいは、請求項13に記載されているように、車載装置の駆動電動機として用いることにより、各装置を小型化することができる。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0005

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0005】

請求項1～請求項13に記載の永久磁石電動機を用いれば、電源供給源としてPWM制御方式のインバータを用いた場合でも、所定の性能を維持しながら小型化することができる。

(5)

JP 2004-141000 A5 2005.9.22

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.